高軸力下で繰返し曲げを受ける H 形断面鋼柱の弾塑性座屈モデル ELASTO-PLASTIC BUCKLING MODEL OF H-SECTION STEEL COLUMNS SUBJECTED TO CYCLIC BENDING MOMENT UNDER HIGH AXIAL FORCE

竹内 徽^{*1}, 松井良太^{*2}, 長路秀鷹^{*3}, 森下邦宏^{*4} Toru TAKEUCHI, Ryota MATSUI, Hidetaka NAGAJI and Kunihiro MORISHITA

In the heavy plant structures as thermal power plants composed with the braced frame structures, the H-section columns receive bending moment under high axial force ratios. In such conditions the columns is tend to cause local and overall buckling under axial forces and bending moments. It is difficult to express the collapse characteristics of columns under such conditions with multi-spring models because the yield areas distributes not only at the ends of the columns but along the member. However, modeling all such columns as detailed FEM models is still time-consuming and not practical in structural design. To solve such problem, a single-dimensioned macro-member model composed of fiber elements is proposed in this paper. Each element has the hysteresis of local buckling characteristics and hence can express the local and overall buckling phenomena with simple element which can be easily plugged into time-history analyses. The validity of the proposed element is compared with experiments and FEM models with shell elements, followed by the discussions on their accuracies.

Keywords: H-section steel column, Local buckling, Deteriorating behavior, High axial force, Cyclic bending moment, Variable axial force H 形断面鋼柱,局部座屈,劣化挙動,高軸力,繰返し曲げ,変動軸力

1. 序

火力発電プラント等の大型重プラント架構を構成するブレース付 鋼構造骨組において,想定を超える大地震時に高軸力下で繰返し曲 げを受けるH形断面鋼柱に対する部材降伏後の塑性座屈性状まで含 めた限界状態の把握が重要となっている。地震時においてこういっ た柱には自重による一定軸力下で2方向の繰返し曲げモーメントと 架構全体の転倒モーメントに伴う変動軸力が加わり,終局状態で局 部座屈や全体座屈を生じる可能性がある。しかし変動軸力下で繰返 し曲げが作用する柱の劣化挙動まで含めた弾塑性座屈性状の評価方 法については明確な指針がなく,現実の設計では作用軸力に応じ曲 げ耐力を低減させる等の簡易な評価が一般的である¹⁾。

各部材をシェル要素で構成し(以下,シェル要素モデル)有限要 素法解析を行えばその挙動を比較的精度良く追跡することが可能で あるが,大規模架構を対象とした実際の設計では現実的でなく,簡 便な線材モデルを用いた解析が行われている。部材の数値解析モデ ルの構築に関しては旧来より多くの試み²⁾⁻¹⁵⁾がなされてきており, 山田・秋山ら^{6,7)}は局部座屈を伴う箱形断面およびH形断面部材の 劣化挙動に関し短柱圧縮実験に基づき定式化を行っている。また, これを参考に山田・石田ら^{8),9)}は局部座屈を伴う角形鋼管に対し, 大井・高梨ら^{10),11)}も用いているマルチスプリングモデルを利用した 解析モデルを提案している。安井・井上^{12),13} は軸圧縮力を受け局部 座屈する円形鋼管の座屈後性状に関して周方向応力を考慮した劣化 型弾塑性直線材で表現した解析法を提案している。しかしこれらの モデルでは,部材の局部座屈による劣化挙動のみを取り扱っており, 高軸力下で塑性域が柱部材端部以外に広がり,繰返し曲げを受け局 部座屈のみならず全体座屈が連成する部材の履歴性状を表現するこ とは困難である。一方,元結・大塚^{14),15)} は個材座屈を生ずるトラス 梁や局部座屈を生ずる H 形鋼梁等を対象に,軟化則を有する要素と して組み込んだマクロモデルを提案しているが,構成則が複雑とな り,独自のアルゴリズムを組込む必要がある。



Prof., Dept. of Arch. and Build. Eng., Tokyo Institute of Technology, Dr.Eng. Assist. Prof., Dept. of Arch. and Build. Eng., Tokyo Institute of Technology, Dr.Eng. Mori Building Co., LTD., M. Eng. (Former Grad. Stud., Tokyo Institute of Technology) Research manager, Research & Innovation Center, Mitsubishi Heavy Industries Co., Ltd., Dr.Eng.

^{*1} 東京工業大学 建築学系 教授・博士(工学)

^{*2} 東京工業大学 建築学系 助教·博士(工学)

^{*3} 森ビル株式会社 修士(工学)(元東京工業大学建築学専攻)

^{*4} 三菱重工業㈱技術統括本部総合研究所 博士(工学)

本研究では、文献16)を参照して高軸力を受けるH形断面鋼柱を 図1に示すような部材断面および材軸方向に積分点を有する線材要 素を10要素直列させて表現し、局部座屈による劣化挙動を表現した 履歴則をフランジとウェブに分類して組込むことで、汎用プログラ ムを利用しながら局部座屈および全体座屈を表現し得る線材モデル の構築を試みる。各線材要素断面は16分割、軸方向は要素ごとに3 つの積分点を設け, Gauss-Legendre 求積法に Gauss-Lobatto rule を用 いて歪エネルギー変分を評価する。せん断変形およびそりは考慮し ない。以下,本モデルを一次元部材モデルと呼び,その結果を実験 およびシェル要素モデルと比較することで妥当性を検証する。

2. 変動軸力下で繰返し曲げを受けるH形断面鋼柱の準静的載荷実験 2.1. 試験体パラメータの選定

まず柱全長の半領域を想定したハーフモデルの部材実験を行う。 試験体パラメータの選定にあたり、複数の既存プラント架構鉄骨柱 の実績調査を行う。図2に調査した範囲内の柱部材で使用されてい る断面の幅厚比および細長比の使用頻度を整理して示す。(a) はフ ランジ幅厚比 B/2tf の分布であるが、6~8 程度が最も多く、次いで8 ~12 程度である。また 14 を超える部材は見受けられない。 (b) は ウェブ幅厚比 H/twの分布であるが、15~25 および 35~40 程度が多 い傾向にある。ウェブ幅厚比が 15~20 程度となる部材は, 弱軸方向 に大きな荷重を受ける部材であり、材幅を大きくした断面の柱が多 く、材幅と材せいのアスペクト比が 1:1 程度である断面の柱につい ては、ウェブ幅厚比が 35~40 程度のものが多い。 (c) は細長比 λ,

の分布であるが、幅厚比の分布に比べばらつきが大きく、50~60程 度の柱が多い傾向にある。以上の調査結果より試験体のパラメータ をフランジ幅厚比とし、表1に示すように局部座屈の影響が大きい と考えられる実績で最大の12,14の2種類を選定する。またウェブ 幅厚比は 37.5, 細長比は 50 とする。

2.2. 実験および再現解析の概要

図3に示すように載荷は2つのアクチュエータを用い、大型火力 発電プラント架構の地震時応答をもとに、図4に示すような軸力比 0.4±0.4 および層間変形角 0.02rad.までの曲げが連動した正負交番 繰返し載荷を 3cycle ずつ行う。水平力載荷(曲げ)は変位で制御し, 頂部変形角 θ が目標値となるように頂部変位 $u = L\theta$ を与える。軸力 は荷重で制御し, ブレース付鋼構造骨組における柱の地震応答を模 擬して、曲げモーメントに合わせて軸力比N/N,を変動させた荷重 を与える。載荷方向は強軸(0°),弱軸(90°),45°方向の3種類と する。材料特性は、実験に際し行った鋼素材 (SS400) の引張試験よ り,降伏応力度 $\sigma_v = 278 \text{N/mm}^2$,引張強さ $\sigma_u = 471 \text{N/mm}^2$ である。

併せてシェル要素モデルによる実験再現解析を行い、実験との整 合性を確認する。解析モデルは図5に示すように実験と同様のハー

表 1 試験体諸元

No.	柱せい	柱幅	ウェブ 厚	フランジ 厚	ウェブ 幅厚比	フランジ 幅厚比	材長	弱軸 細長比
	Н	В	t _w	t_f	H/t_w	$B/2t_f$	L	λy
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			(mm)	
1	120	77	3.2	3.2	37.5	12.0	420	49.8
2	120	90	3.2	3.2	37.5	14.1	510	50.1



使用頻度

使用頻度

フモデルの片持ち柱とする。材料特性は引張試験で得られた応力度 - 歪度関係とし、実験に準じた軸力および頂部変位を自由端節点群 に与える。解析には汎用解析プログラム ABAQUS¹⁷⁾を用いる。繰 返し変形に伴う硬化則には移動硬化と等方硬化を組み合わせた複合 硬化則を使用する。

2.3. 実験および解析結果

実験を行った全試験体において,図6に示すように固定端側にお ける局部座屈により最大耐力が決定された。なお,試験を通じてベ ースプレート部に離間は生じていないことを確認している。図7に 実験結果およびシェル要素モデルによる再現解析結果を併せて示す。 一点鎖線は軸力による低減を考慮した全塑性モーメント *M_{pc}*であり, 文献 18) より強軸載荷では式 (1),弱軸載荷では式 (2) を用いて算 出する。

$$M_{pc} = \begin{cases} \left[1 - \frac{A^2}{(4A_f + A_w)A_w} \left(\frac{N}{N_y}\right)^2 \right] M_p & \left(\frac{N}{N_y} \le \frac{A_w}{A}\right) \\ \left[\frac{2A}{4A_f + A_w} \left(1 - \frac{N}{N_y}\right) \right] M_p & \left(\frac{N}{N_y} > \frac{A_w}{A}\right) \end{cases}$$
(1)
$$M_{pc} = \begin{cases} M_p & \left(\frac{N}{N_y} \le \frac{A_w}{A}\right) \\ \left[1 - \left(\frac{N - N_{wy}}{N_y - N_{wy}}\right)^2 \right] M_p & \left(\frac{N}{N_y} > \frac{A_w}{A}\right) \end{cases}$$
(2)

ここに、 M_p : 全塑性モーメント、A: 断面積 (= A_w +2 A_f) 、 A_f : フ ランジ断面積、 A_w : ウェブ断面積、 N_y : 降伏軸力、 N_{wy} : ウェブ降伏 軸力 (= A_w × σ_y) である。図 7 では、変動軸力圧縮側で軸力比 0.8、変 動軸力引張側で軸力比 0 の全塑性モーメントを示している。

実験結果はシェル要素モデルによる解析結果と比較し、フランジ 幅厚比や載荷方向によらず変動軸力圧縮側の最大曲げ耐力が約 2~4kNm 程度高い値を示す。これは図3中のリニアスライダ(また はピンジョイント)において見られた、軸力Nおよび頂部変形角の



に依存する回転抵抗のためと考えられる。以下,シェル要素モデル による解析結果を正しいものと考え,実験結果における回転抵抗に よる曲げモーメントの上昇分を式 (3) に基づき補正する。

$$M' = M - \gamma N L \theta \tag{3}$$

ただし *M* は低減させた曲げモーメント, *L* は図 3 中の試験体長, y は乗数で 2.5 である。

図7中にはシェル要素モデルとの比較より同定した y=2.5 として 補正した結果を示す。曲げ耐力の最大値が加力方向で異なるため補 正の影響度にも差があるが、上記の補正を行うことで、実験結果と シェル要素モデルの結果は整合性が概ねとれることがわかる。

表2 解析モデル諸元



図8 シェル要素モデル解析結果

3. フランジ幅厚比をパラメータとしたシェル要素モデルの解析

3.1. 解析概要

前章にて実験との整合性を確認したシェル要素モデルを用いて, 実建物の柱断面を想定しフランジ幅厚比をパラメータとした解析を 行う。載荷履歴は図4,解析モデルは図5に示すものと同様とする。 表2に示すようにフランジ幅厚比は5種類を設定し,載荷方向は強 軸,弱軸の2種類とする。材料特性は降伏応力度 $\sigma_y = 325N/mm^2 を$ 折れ点とし,弾性剛性 $E = 2.05 \times 10^5 N/mm^2$, 2次勾配E/100とした バイリニアとする。

3.2. 解析結果

図8に解析結果を示す。一点鎖線は軸力による低減を考慮した全 塑性モーメントであり,一定軸力下での解析ではその軸力比での全 塑性モーメント,変動軸力下での解析では変動軸力圧縮側で軸力比 0.8,変動軸力引張側で軸力比0での全塑性モーメントを示している。

(a),(b) は No.7 における強軸載荷での軸力比の違いを比較したも のであり,軸力比が高くなるにつれ耐力劣化が著しく,耐力が劣化 する頂部変形角が低下することがわかる。(c),(d) は軸力比 0.4 にお ける弱軸載荷でのフランジ幅厚比による違いを比較したものであり, 繰返しに伴う耐力劣化がフランジ幅厚比によらずみられ,局部座屈 に伴う降伏後の劣化挙動はフランジ幅厚比が大きいほど顕著である。 (e),(f) は変動軸力下での繰返し載荷結果であり,載荷方向によらず



一定軸力下での繰返し載荷に比べ変動軸力圧縮側における耐力劣化 が顕著となる。

4. 一次元部材モデルの設定

4.1. 線材要素の復元力特性

次に大規模架構モデルの時刻歴応答解析への適用を想定した一次 元部材モデルに対する検討を行う。まず線材要素に組込む復元力特 性の構築を試みる。各積分点に適用する復元力特性は、柴田・若林 ら^{19),20)}のモデルおよび大井・高梨ら^{8),11)}のモデルを参考に,図9 に示す無次元化応力 n-無次元化歪 δ 関係 ($n = \sigma / \sigma_v, \delta = \varepsilon / \varepsilon_v, \sigma_v$: 降伏応力度, ε_v :降伏歪 = σ_v / E , $E = 2.05 \times 10^5 \text{ N/mm}^2$) における 6 つの Stage を用いて設定する。引張側では、 δ が基準点 rを超えると 弾性勾配の 1/100 を勾配とした引張側歪硬化領域 Stage A'に至る。そ の後, δ が基準点 a を超えると最大応力領域 Stage A に至り, 無次元 化応力 n は一定値 α (降伏比の逆数に相当, $\alpha = \sigma_u / \sigma_v$, σ_u : 引張強 さ)となる。 圧縮側では、 δ が基準点 q を下回ると弾性勾配の 1/100 を勾配とした圧縮側歪硬化領域 Stage C'に至る。その後、応力を維 持できる無次元化座屈後最大応力 n_c に達する、すなわち δ が基準点 bを下回ると,座屈劣化領域 Stage Cの耐力劣化則に至る。Stage A, A', C', C から除荷されると除荷領域 Stage D に至る。また Stage C から Stage D を経験した後, 歪がさらに引張側に進展し基準点 p を超える と Stage B に至る。

4.2. 圧縮側耐力曲線

まず無次元化初期座屈応力 n_0 は、ウェブおよびフランジの境界条件を設定し、式 (4) に示す板の弾性座屈応力 σ_{cr} における基準化細長比 λ_c を式 (5) に示されるカラムカーブに適用し決定する。

$$\lambda_{c} = \sqrt{\frac{\sigma_{y}}{\sigma_{cr}}}, \quad \sigma_{cr} = k \frac{\pi^{2} E}{12(1-\nu^{2})} \left(\frac{t}{b}\right)^{2} \quad \begin{pmatrix} flange: k=1\\ web: k=4 \end{pmatrix}$$
(4a), (4b)
$$n_{0} = \frac{\sigma_{0}}{\sigma_{y}} = \begin{cases} 1 & (\lambda_{c} \leq 1)\\ \frac{1}{\lambda_{c}^{2}} & (1 < \lambda_{c}) \end{cases}$$
(5)

次に加藤・福知²¹⁾の方法を参照し劣化則を設定する。まず図 10 (a) に示すようにフランジの局部座屈機構を仮定する。このときせん断 および曲げによる内力仕事と外力仕事のつり合いより,フランジ軸 応力に対する関係は式 (6) となる。

$$n_f = \frac{1}{2} + \kappa_f \sqrt{\frac{1}{\delta_f \varepsilon_y}} \frac{t_f}{b_f}, \qquad \kappa_f = \frac{\mu}{2\sqrt{2}\sin\phi\cos\phi}$$
(6a), (6b)

$$\mu = \frac{\beta^2 - (2\sin^2\phi - \cos^2\phi)}{2\beta} \tag{6c}$$

$$\beta = \sqrt{\cos^4 \phi + 4\left(\alpha^2 - \cos^2 \phi \left(1 + 2\sin^2 \phi\right)\right)} \tag{6d}$$

図 10 中の局部座屈の半波長 $a_f c = b_w / 2 c = \delta_w / 2 c = \delta_$

$$n_w = \frac{1}{2} + \kappa_w \sqrt{\frac{1}{\delta_w \varepsilon_y}} \frac{t_w}{b_w}, \qquad \kappa_w = \frac{2\mu}{2\sqrt{2}\sin\phi\cos\phi}$$
(7a), (7b)

ここに, μ, β には式(6c), (6d)の値を用いる。局部座屈の半波 a_w

を基準幅 b_w と仮定すると、フランジと同様に崩壊線の角度 ϕ は 45° となる。

式 (6) や式 (7) に示すように,耐力劣化則の曲線は無次元化 δ_{f} δ_{w} の増加に伴い劣化が進む。鋼素材の降伏 ε_{y} が等しい場合,劣化 則は $\kappa_{f} \kappa_{w}$ によって規定される。 $\kappa_{f} \kappa_{w}$ は降伏比の逆数 aにより規定 されるため, a は劣化を生じる ε_{t} および劣化勾配を決める要因とな る。また劣化則は板要素の幅厚比の逆数 t / bによって規定される。 以降,式 (6),(7) に基づく劣化則をフランジおよびウェブに分け て各積分点の履歴を設定する。

また無次元化座屈後最大応力 n_cは,初期の Stage C'と Stage Cの 交点または弾性領域と Stage Cの交点により求められ,式 (8) に示 す 3 次方程式の解となる。

$$\begin{cases} n_c \left(n_c - 0.5\right)^2 = \left(\kappa_{f,w} \frac{t}{b}\right)^2 \frac{1}{\varepsilon_y} & (\lambda_c \le 1) \\ \left(\left(n_c - n_0\right) \frac{E}{E_t} + n_0\right) \left(n_c - 0.5\right)^2 = \left(\kappa_{f,w} \frac{t}{b}\right)^2 \frac{1}{\varepsilon_y} & (1 < \lambda_c) \end{cases}$$
(8)

ここに, *к*_f, *w*はフランジでは*к*_f, ウェブでは*кw*を表す。

4.3. 繰返し履歴における基準点の設定

以上より、復元力特性の関数を式 (9) によって表す。

$$n = \begin{cases} \alpha & (StageA : \delta_a \le \delta & , \Delta \delta \ge 0) \\ n_r + \frac{\delta - \delta_r}{100} & (StageA' : \delta_r \le \delta \le \delta_a & , \Delta \delta \ge 0) \\ n_p + \frac{n_r - n_p}{\delta_r - \delta_p} (\delta - \delta_p) & (StageB : \delta_p \le \delta \le \delta_r & , \Delta \delta \ge 0) \\ -\frac{1}{2} - \kappa_{f,w} \sqrt{\frac{1}{(\delta_b + \delta_{c0} - \delta)} \varepsilon_y} \frac{t}{b} (StageC : \delta \le \delta_b & , \Delta \delta \le 0) \\ n_q + \frac{\delta - \delta_b}{100} & (StageC' : \delta_b \le \delta \le \delta_q & , \Delta \delta \le 0) \\ n_q + \frac{n_p - n_q}{\delta_p - \delta_q} (\delta - \delta_q) & (StageD : \delta_q \le \delta \le \delta_p &) \end{cases}$$
(9)

なお δ_{c0} は無次元化座屈後最大応力 n_c に対する初期の無次元化歪 であり、 $\Delta\delta$ は無次元化歪の増分である。また n_a 、 n_b 、 n_p 、 n_q 、 n_r は各基 準点における無次元化応力であり、 δ_a 、 δ_b 、 δ_p 、 δ_q 、 δ_r は各基準点におけ る無次元化歪である。

また Stage D 以外の状態で変形方向が反転する場合(除荷時),基準点を再設定する。初期の基準点は、図9(a)に示すように式(10)により設定する。

$$\begin{cases} n_{a} = \alpha & \delta_{a} = 1.0 + \frac{\alpha - 1.0}{1/100} \\ n_{p} = n_{r} = 1.0 & \delta_{p} = \delta_{r} = 1.0 \\ n_{q} = -n_{0} & \delta_{q} = -n_{0} \\ n_{b} = -n_{c} & \delta_{b} = \delta_{q} - \frac{n_{c} - n_{0}}{1/100} \end{cases}$$
(10)

Stage A, A', C' からの除荷時,初期剛性に等しい勾配を持つ Stage D に移行し,基準点を再設定する。Stage C からの除荷時,図 11 (a) に 示すように基準点 r は引張側最大経験降伏歪とする。ただし Stage C' を経験した場合は,圧縮側歪硬化時の降伏変形量 δ_c分だけ基準点 r および基準点 a を圧縮歪側へ移動させる。圧縮時の耐力劣化が顕著 になると材の横たわみが増大し,最大圧縮場 Stage C からの除荷時 剛性も低下する。本研究では,2 章におけるシェル要素モデルによ

る解析結果より,圧縮側塑性変形量 δ',と引張側塑性変形量 δ',お よび圧縮側耐力劣化量 n',と引張側耐力上昇量 n',との間には式 (11) に示すような関係があると仮定し,基準点 p を再設定する。

$$\begin{cases} \delta_t^{'} = \delta_c^{'} \\ n_t^{'} = n_c^{'} \end{cases}$$
(11)

図 11 (b) に示すように *Stage B* における p_{sf} からの除荷時, その勾 配は p_{II} からの除荷時と r_{II} からの除荷時 (初期剛性と等しい勾配) の中間になければならず,これらの間を線形補間するように除荷勾 配を決定する。また q_{sf} の無次元化応力は q_{II} の無次元化応力と等し いと仮定し基準点 qを再設定する。耐力劣化則の曲線は平行移動す るのみで,その曲線は変わらないと仮定すると,基準点 qと基準点 bの関係は変わらず,これより基準点 bを再設定する。

以上をまとめると、基準点は式 (12)~(16) により再設定を行う。 Stage A からの除荷時

$$\begin{cases} n_{\widetilde{\mathfrak{M}}_{a}} = n_{\widetilde{\mathfrak{M}}_{p}} = n_{\widetilde{\mathfrak{M}}_{r}} = n & \delta_{\widetilde{\mathfrak{M}}_{a}} = \delta_{\widetilde{\mathfrak{M}}_{p}} = \delta \\ \delta_{\widetilde{\mathfrak{M}}_{q}} = \delta - (n + n_{\mathbb{H}_{q}}) & \delta_{\widetilde{\mathfrak{M}}_{b}} = \delta_{\widetilde{\mathfrak{M}}_{r}q} - (\delta_{\mathbb{H}_{q}} - \delta_{\mathbb{H}_{b}}) \end{cases}$$
(12)

Stage A' からの除荷時

$$\begin{cases} n_{\widetilde{w}_{fp}} = n_{\widetilde{w}_{fr}} = n & \delta_{\widetilde{w}_{fp}} = \delta_{\widetilde{w}_{fr}} = \delta \\ \delta_{\widetilde{w}_{fq}} = \delta - (n + n_{\mathbb{H}q}) & \delta_{\widetilde{w}_{b}} = \delta_{\widetilde{w}_{fq}} - (\delta_{\mathbb{H}q} - \delta_{\mathbb{H}b}) \end{cases}$$
(13)

Stage C' からの除荷時

$$\begin{cases} n_{\mathfrak{M}_{q}} = n \qquad \delta_{\mathfrak{M}_{q}} = \delta \qquad \delta_{\mathfrak{M}_{a}} = \delta_{\mathfrak{M}_{a}} - \left(\delta_{\mathfrak{M}_{q}} - \delta\right) \\ \delta_{\mathfrak{M}_{p}} = \delta_{\mathfrak{M}_{p}} - \left(\delta_{\mathfrak{M}_{q}} - \delta\right) \qquad \delta_{\mathfrak{M}_{r}} = \delta_{\mathfrak{M}_{r}} - \left(\delta_{\mathfrak{M}_{q}} - \delta\right) \end{cases}$$
(14)

Stage C からの除荷時

$$\begin{cases} n_{\widetilde{m}_{q}} = n & \delta_{\widetilde{m}_{q}} = \delta \\ \delta_{\widetilde{m}_{la}} = \delta_{||a} - (\delta_{||q} - \delta_{||b}) \leq \delta_{||a} \\ \delta_{\widetilde{m}_{r}} = \delta_{||a} - (\delta_{||q} - \delta_{||b}) \leq \delta_{||r} \\ n_{\widetilde{m}_{p}} = n_{\widetilde{m}_{r}} - (n - n_{c}) & \delta_{\widetilde{m}_{p}} = \delta_{\widetilde{m}_{r}} - (\delta_{||b} - \delta) \end{cases}$$
(15)

Stage B からの除荷時

$$\begin{cases} n_{\widetilde{s}\widetilde{t}p} = n & \delta_{\widetilde{s}\widetilde{t}p} = \delta \\ \delta_{\widetilde{s}\widetilde{t}q} = \delta_{\Pi q} + \left(\delta - \delta_{\Pi p}\right) & \delta_{\widetilde{s}\widetilde{t}b} = \delta_{\widetilde{s}\widetilde{t}q} - \left(\delta_{\Pi q} - \delta_{\Pi b}\right) \end{cases}$$
(16)

5. シェル要素および実験結果との比較による解析結果の検討

5.1. 繰返し載荷における実験結果との比較

続いて2章にて行った実験に対して,提案した一次元部材モデルの妥当性を確認する。文献22) および付録1に示す検討結果より α = 1.5 とする。図12に曲げモーメントを補正した実験結果およびシェル要素モデルによる解析結果を一次元部材モデルによる解析結果と比較して示す。図12(a-3), (b-3), (c-3)に示す累積吸収エネルギー χ_m は式(17)を用いて算出する。

$$\chi_m = \Sigma (M_{i+1} + M_i) (\theta_{i+1} - \theta_i) / 2$$
(17)

また図 12 (a-4), (b-4), (c-4)に示す変形図は, 図 12 (a-2), (b-2), (c-2)に示す▽印位置での変形であり, 左側はシェル要素モデルによ る結果で色の濃さは軸歪分布を示し, 右側は一次元部材モデルによ る結果で色の濃さは復元力特性の各 *Stage* を示す。なお一次元部材 モデルではハーフモデルとして部材軸方向を5分割し, 各要素軸方 向に設けられた3つの積分点ごとに局部座屈を模擬した履歴を設定 しているため,各変形図においては部材軸方向に15の値を示してい る。

図12(a)に強軸載荷の結果を示す。実験結果はシェル要素モデル に対し最大耐力以後の劣化が早い。また一次元部材モデルはシェル 要素モデルに対し最大耐力は約1kNm程度低い値を示し,最大耐力 以後の劣化が早い。累積吸収エネルギーは実験結果に対し概ね± 20%以内の精度で捉えられている。図12(b)に45°方向載荷の結果 を示す。一次元部材モデルは実験結果やシェル要素モデルに対し変 動軸力圧縮側では劣化の程度は概ね良い対応が見られ,累積吸収エ ネルギーは概ね±15%以内の精度で捉えられている。図12(c)に弱 軸載荷の結果を示す。一次元部材モデルは補正された実験結果やシ ェル要素モデルに対し最大耐力は±10%以内の精度で捉えられ,劣 化勾配は概ね良い対応を示している。累積吸収エネルギーは±10% 以内の精度で捉えられている。変形図を見ると載荷方向によらず, シェル要素モデルにおいて局部座屈形状が見られる領域では一次元 部材モデルにおいて概ね座屈領域である Stage C に達しており良好 な対応関係が見られる。45°方向載荷や弱軸載荷では,材軸方向に塑 性化領域が進展する様子が捉えられ,高軸力下におけるH 形断面柱 の性状が表現できていると考えられる。(付録26併せて参照)

5.2. 繰返し載荷におけるシェル要素モデルとの比較

一次元部材モデル

最後に実建物を想定した柱断面における繰返し載荷下の一次元部 材モデルとシェル要素モデルとの比較を行い,一定軸力下および変 動軸力下で繰返し曲げを受ける場合の履歴の妥当性について確認す る。解析モデルは表2に示すものと同様とし,一次元部材モデルに おいてはα=1.5とする。図13に一定軸力下および変動軸力下での, 一次元部材モデルとシェル要素モデルとの比較解析結果を示す。

> -次元部材 ■ ■ Stage A A'

B C'

С

D



図 13 (a) に一定軸力下における強軸載荷の結果を示す。一次元部材 モデルはシェル要素モデルに対し最大耐力が概ね±20%以内の精度 で捉えられ,最大耐力以後の劣化はやや早い。これに対し弱軸載荷 の結果である図 13 (b) では,最大耐力が概ね±10%以内の精度で





図 13 繰返し載荷における一次元部材モデルとシェル要素モデルの結果比較

捉えられ,最大耐力以後の劣化がやや遅い。また *M* - θ 関係におけ る最大耐力以後の除荷勾配に差異が見られるが劣化勾配は概ね良い 対応が見られる。載荷方向によらず,シェル要素モデルは劣化が進 み続けるのに対し,一次元部材モデルは劣化が進むにつれて緩やか に移行する傾向がある。累積吸収エネルギーにおいて,強軸載荷で は最大耐力以後の劣化が早いため0.015rad のサイクル時に一次元部 材モデルがシェル要素モデルよりやや小さな値を示す場合が多いが, 弱軸載荷では最大耐力以後の劣化がやや遅いために一次元部材モデ ルの方が大きな値を示す傾向が見られる。変形図を見ると、シェル 要素モデルにおいて局部座屈形状が見られる領域では一次元部材モ デルにおいて概ね座屈領域である *Stage C* に達しており良好な対応 関係が見られる。また弱軸載荷では,材軸方向に塑性化領域が進展 する様子が捉えられている。

変動軸力下において,図13 (c) に強軸曲げ,(d) に弱軸曲げの結 果を示す。載荷方向によらず最大耐力は概ね±10%内の精度で捉え られている。曲げモーメント履歴では一定軸力下における結果と同 様の傾向が見られるが,履歴性状は良い対応をしている。累積吸収 エネルギーは,概ね±20%の精度で捉えられている。変形図におい ても一定軸力下における結果と同様シェル要素モデルにおいて局部 座屈形状が見られる領域では一次元部材モデルにおいて概ね座屈領 域である Stage C に達している。また弱軸載荷では一次元部材モデ ルにおいても材軸方向に塑性化領域の広がりが捉えられている。

6. 結

本研究では高軸力下で繰返し曲げを受ける H 形断面鋼柱に対し, 部材断面および材軸方向に積分点を有する線材要素を 10 要素直列 させて表現し,各積分点に局部座屈による劣化挙動を表現した耐力 劣化則を組込むことで,局部座屈を表現しうる一次元部材モデルを 構築した。また実験結果およびシェル要素を用いた有限要素法解析 結果(シェル要素モデル)と比較を行い,その妥当性を検討した。 以下に本研究で得られた知見を示す。

- シェル要素モデルによる実験再現解析において、どの試験体においても最大耐力が固定端側の局部座屈により決定され、変動 軸力圧縮側の最大耐力は実験結果に比べ約 2~4kNm 程度小さい 値を示した。この差については軸力や頂部変形角に依存するリ ニアスライダ等の回転抵抗により説明できる。
- 2) フランジ幅厚比をパラメータとしたシェル要素モデルにおいて、 一定軸力下における繰返し曲げ載荷での履歴曲線は、軸力比が 高くなるにつれ耐力が低下し、不安定となる頂部変形角が低下 する。繰返しに伴う耐力劣化はフランジ幅厚比によらずみられ、 局部座屈に伴う降伏後の劣化挙動はフランジ幅厚比が大きいほ ど顕著となる。変動軸力下における繰返し曲げ載荷でも、一定 軸力下における繰返し曲げ載荷と同様の傾向が見られる。
- 3) 変動軸力下での繰返し曲げ載荷実験結果に対し、α = 1.5 とした 一次元部材モデルは最大耐力以後の劣化が早いが、実験結果と 比較して累積吸収エネルギーを概ね±10~15%程度の精度で捉 えている。
- 4) 一定軸力下で繰返し曲げ載荷下の実建物を想定した柱断面の解 析を行った結果,α=1.5とした一次元モデルはシェル要素モデ ルと比較して,載荷方向によらず最大耐力は概ね±20%以内の

精度で捉えられる。強軸載荷の場合はシェル要素モデルに対し 最大耐力以後の劣化が早く,弱軸載荷の場合は最大耐力以後の 劣化が遅い。シェル要素モデルにおいて局部座屈を生じた領域 では,一次元部材モデルにおける座屈領域と概ね対応している。 また材軸方向への塑性化領域の広がりも良く対応している。

5) 変動軸力下で繰返し曲げ載荷解析を行った結果,全体的に一定 軸力下における結果と同様の傾向が見られ,最大耐力は概ね± 10%以内の精度で対応することを確認した。また累積吸収エネ ルギーは,概ね±20%の精度で捉えている。

提案した一次元部材モデルは,繰返し載荷において実験結果およ びシェル要素モデルと同程度もしくは安全側の結果を示す。これよ り初期不整等の影響を除けば,一次元部材モデルは高軸力下で繰返 し曲げを受けるH形断面鋼柱の挙動を安全側に表現できていると考 えられる。なお,本検討の範囲では部材の全体座屈や横座屈に対す る整合性,初期不整の影響はまだ十分に検討されていない。今後, 全体座屈や横座屈に対する妥当性を確認していく予定である。

謝辞

本研究を進めるにあたり,三菱重工業株式会社:加藤基規氏,三 菱日立パワーシステムズ株式会社:宮本芳樹氏の助力を戴いた。こ こに深謝したい。

参考文献

- 1) 日本建築学会:鋼構造座屈設計指針 第3版, 2009.11
- 加藤勉,秋山宏,帯洋一:局部座屈を伴うH形断面部材の変形,日本建 築学会論文報告集,第257号,pp.49-58,1977.7
- 3) 鈴木敏郎,小野徹郎:圧縮と曲げを受ける鉄骨H形断面柱の塑性変形能 力に関する研究,日本建築学会論文報告集,第292号,pp.23-29,1980.6
- 4) 三谷勲,牧野稔,松井千秋:H 形鋼柱の局部座屈後の変形性状に関する 解析的研究 その2 繰返し荷重を受ける場合,日本建築学会論文報告集, 第 301 号, pp.77-87, 1981.3
- 5) 奥田香二,今井克彦,黒羽啓明,小川厚治:幅厚比の大きいH形断面曲 げ材の変形挙動予測に関する研究,日本建築学会構造系論文報告集,第 411号, pp.83-96, 1990.5
- 6) 山田哲,秋山宏,桑村仁:局部座屈を伴う箱形断面鋼部材の劣化域を含 む終局挙動,日本建築学会構造系論文報告集,第444号,pp.135-143,1993.2
- 山田哲,秋山宏,桑村仁:局部座屈を伴うH 形断面鋼部材の劣化挙動, 日本建築学会構造系論文報告集, No.454, pp.179-186, 1993.12
- 8) 山田哲,石田孝徳,島田侑子:局部座屈を伴う角形鋼管柱の劣化域における履歴モデル,日本建築学会構造系論文集,No.674, pp.627-636, 2012.4
- 9) 石田孝徳、山田哲、島田侑子:変動軸力下で水平2方向外力を受ける角 形鋼管柱の履歴挙動の追跡、日本建築学会構造系論文集、第 79 巻、第 699 号、pp.641-650、2014.5
- 大井謙一,陳以一,高梨晃一:変動軸力と水平力を受けるH形鋼柱の弾 塑性挙動に関する実験的研究,構造工学論文集,Vol38B,pp.421-430, 1992.3
- 11) 孟令樺,大井謙一,高梨晃一:鉄骨骨組地震応答解析のための耐力劣化 を伴う簡易部材モデル,日本建築学会構造系論文報告集,No.437, pp.115-124, 1992.7
- 12) 安井信行,井上一郎:軸圧縮力を受ける円形鋼管の塑性局部座屈後挙動に 関する研究,日本建築学会構造系論文報告集, No.446, pp.117-126, 1993.4
- 13) 安井信行:繰返し軸力を受ける円形鋼管の局部座屈挙動解析に関する研究,日本建築学会構造系論文集,No.543, pp.161-168, 2001.5
- 14) 元結正次郎,大塚貴弘:個材の弾塑性座屈挙動を考慮したトラス梁に対する解析手法の提案,日本建築学会構造系論文集,No.549, pp.99-104,2001.11
- 15) 元結正次郎,大塚貴弘:局部座屈を考慮したH形鋼梁要素モデルの提案, 日本建築学会構造系論文集, No.582, pp.81-86, 2004.8
- 16) 藤本盛久,和田章,岩田衛,中谷文俊:鋼構造骨組の三次元非線形解析,

日本建築学会論文報告集,第227号,1975.1

- 17) ABAQUS Ver.6.14-2
- 18) 日本建築学会:鋼構造限界状態設計指針·同解説 第3版, 2010.2
- 19) 柴田道生,中村武,若林實:鉄骨筋違の履歴特性の定式化-その1-定 式化関数の誘導,日本建築学会論文報告集,第316号,pp.18-24,1982.6
- 20) 柴田道生,若林實:鉄骨筋違の履歴特性の定式化-その2-応答解析への適用,日本建築学会論文報告集,第320号, pp.29-35, 1982.10
- 加藤勉,福知保長:板要素の変形能力について、日本建築学会論文報告 集,第147号,pp.19-25,1968.5
- 22) 加藤勉: 面内圧縮をうける板の塑性崩壊について、日本建築学会論文報告集,第107号, pp.37-42, 1965.1
- 23) 加藤勉, 呉榮錫, 山田哲:高張力鋼 H 形断面短柱の最大耐力と変形能力, 日本建築学会大会学術講演梗概集, pp.1123-1124, 1968.10

付録1 単調載荷における既往実験結果との比較

本研究で設定した一次元部材モデルの圧縮側耐力曲線を、単調載荷下にお ける山田・秋山らの検討 7).23)(以下,山田・秋山モデル)および同モデルを 一次元部材モデルおよびシェル要素モデルで模擬した解析の結果と比較する。 解析モデルはハーフモデルの片持ち柱とし、自由端側に強軸方向の強制変形 を与える。付表1に解析モデル諸元を、付図1に解析結果を示す。付図1に おいて,縦軸は無次元化曲げ耐力,横軸は無次元化曲げ変形である。一次元 部材モデルにおいては降伏比の逆数αは1.3または1.5とする。一次元部材モ デルはすべてのフランジ幅厚比において、シェル要素モデルと山田・秋山モ デルの中間の結果を示し、α=1.3で山田・秋山モデルに近く、α=1.5でシェ ル要素モデルに近い結果を示している。山田・秋山らによる試験体鋼材の a はフランジで1.5、ウエブで1.3程度となっており、シェル要素モデルの最大 歪に対応したαは1.4~1.6程度である。実験結果とシェル要素モデルの差は α 値の差,およびシェル要素モデルにおいて初期不整や残留応力が考慮され ていない点によるものと考えられる。なお繰返し載荷下においてはシェル要 素モデルにおいても残留変形が残るため、初期不整や残留応力による差は減 少するものと考えられる。一方,2章で行った実験に際し行った材料試験に おける降伏比の逆数は最大応力時(12%前後)に1.7に達するが、今回の解析範 囲では最大歪はせいぜい 4~5%程度以下であり、α=1.5程度以下の歪硬化に しか達していない。以上の考察より、繰返し載荷下における一次元部材モデ ルのα値としては1.5を使用した。

付録2 一次元部材モデルにおける要素の応力-歪履歴

一次元部材モデルの要素の応力-歪関係の例として図 12(b-4)の要素 A と対応する一次元部材モデルの積分点の応力-歪関係を付図2に示す。同要素は局部座屈を生じ耐力劣化を生じた後も、Stage C に達しており、図9で設定した局部座屈を表現した応力-歪関係を示していることがわかる。

付表 1 単調載荷下の既往実験比較解析モデル諸元

No.	柱せい	柱幅	ウェブ 厚	フランジ 厚	ウェブ 幅厚比	フランジ 幅厚比	材長	弱軸 細長比		
	Н	В	t _w	t_f	H/t_w	$B/2t_f$	L	λ_y		
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			(mm)			
8	300	150	6	9	50.0	8.3	900	53.0		
9	300	180	6	9	50.0	10.0	900	42.7		
10	300	210	6	9	50.0	11.7	900	35.7		
1.2シェル要素モデル										



6

(b) No.9 フランジ幅厚比 10

1.4

1.2

1.0

× 0.8

₹ 0.6

0.4

0.2

00

2 4



(c) No.10 フランジ幅厚比 12





ELASTO-PLASTIC BUCKLING MODEL OF H-SECTION STEEL COLUMNS SUBJECTED TO CYCLIC BENDING MOMENT UNDER HIGH AXIAL FORCE

Toru TAKEUCHI^{*1}, Ryota MATSUI^{*2}, Hidetaka NAGAJI^{*3} and Kunihiro MORISHITA^{*4}

*1 Prof., Dept. of Arch. and Build. Eng., Tokyo Institute of Technology, Dr.Eng.
 *2 Assist. Prof., Dept. of Arch. and Build. Eng., Tokyo Institute of Technology, Dr.Eng.
 *3 Mori Building Co., LTD., M. Eng. (Former Grad. Stud., Tokyo Institute of Technology)
 *4 Research manager, Research & Innovation Center, Mitsubishi Heavy Industries Co., Ltd., Dr.Eng.

1. Introduction

In the heavy plant structures such as thermal power plants composed with the braced frame structures, the H-section columns receive cyclic bending moment under high axial forces, and cause local and overall buckling. However, it is difficult to express the collapse characteristics of columns under such conditions with multi-spring models because the yield areas distributes not only at the ends of the columns but along the member. Modeling such columns as detailed FEM with shell-models is still time-consuming and not practical in structural design. To solve such problem, a single-dimensioned macro-member model composed of fiber elements is proposed in this paper. Each element has the hysteresis reflecting local buckling characteristics and hence can express the local and overall buckling phenomena with simple element which can be easily plugged into time-history analyses. The validity of the proposed element is compared with experiments and FEM analyses with shell elements, followed by discussions on their accuracies.

2. Cyclic bending test of H-section columns under interlocking axial loads

Cyclic loading tests with bending moment and interlocking axial loads are carried out on two H-section columns with different width-thickness ratios. FEM analyses were also carried out under the same loading conditions and compared with the test results. Generally the maximum buckling forces observed in the test were higher than FEM analyses with shell elements, however, the deterioration ratios are more significant in the test results.

3. FEM analyses with different width-thickness ratios

Cyclic behavior of H-section columns with various width-thickness rations under bending moments and high axial forces are researched with constructed FEM analyses. It is confirmed that the deterioration-starting curvature is reduced with higher width-thickness ratios and axial forces. The overall hysteresis are generally covered with the monotonic load-deformation curves.

4. Proposal for a single-dimensioned macro-member model

To construct a simple element applicable to time-history analyses for large structures, a single macro-member models composed of fiber elements whose hysteresis reflects the characteristics of local buckling deteriorations. The hysteresis curves are composed of six stages with different simple functions of normalized axial deformation, and deterioration characteristics of the local buckling is expressed by the parameters of width-thickness ratios.

5. Comparison of macro-model results and shell-model results

The behaviors of H-section columns are analyzed with the proposed macro-models, and compared with the results of cyclic loading tests and the results by FEM analyses with shell-models. Generally the results of macro-models agrees well with those of tests and shell-model results, except for relatively earlier deterioration after the local buckling. The positions of local buckling and the dissipated plastic energy by the hysteresis were also agreed well with the tests and shell-model results.

The results of H-section columns with various width-thickness by FEM analyses with shell-models are also compared with the analyses with the proposed macro-models. Generally the positions of local buckling and the dissipated plastic energy by the hysteresis were agreed well with the results of shell-model.

6. Conclusions

- 1) The results of shell-models are generally agreed with the test results when the effects of boundary conditions and residual deformation are taken into account.
- 2) The results of proposed single macro-member models generally agrees with those of shell-models and modified test results, which are considered to be successful to express the characteristics of H-section columns subjected to bending moment and high axial forces.